

機能一覧

サ ⁷ 機能名	画面名	サ ⁷ 機能名	画面名
共通	ログイン	製造管理	梱包・出荷
	メニュー		受入検査
	パスワード変更		置場管理
部品データ管理	部品データImport	工事管理	部品検索
	部品データMerge		施工完了
	部品データExport		タグ回収
	部品データ管理	ラベル・タグ発行	ラベル発行
	データ初期化（機能）		タグ発行

オープン価格

商品内容

No.	分類	項目	諸条件
1	パッケージ商品	(1) 資材管理システム本体 for Windows	1端末使用ライセンス込みです。
		(2) 資材管理システム 追加ライセンス	1端末あたりの使用ライセンスです。
		(3) ラベルのテプラ印刷オプション機能	1端末あたりの使用ライセンスです。
		(4) ラベルプリンタ印刷オプション機能	1端末あたりの使用ライセンスです。
		(5) タグ発行（QRコード使用）オプション機能	1端末あたりの使用ライセンスです。
2	導入支援商品	(1) クライアントセットアップサービス(新規導入分)	1端末(Winアップデート、システム環境を当社でセットアップして納品します。)
		(2) クライアントセットアップサービス(既存導入パソコン)	1端末(インストーラ、又は、出張サービスは交通費加算)
		(3) 導入初期データ支援サービス	お客様の台帳情報をシステム用のフォーマットに整備し、D Bに取込ます。
		(4) 導入初期タグ発行支援サービス	導入初期に準備するラベル・タグ発行を行います。
		(5) 導入教育サービス	操作・運用方法について操作講習を行います。(出張サービスは交通費加算)
		(6) サポートサービス(1年、3年)	電話、FAX、メールでの問い合わせ対応や故障時の再インストールなど
3	カスタマイズ	(1) 上位システムとのデータ・インターフェース	
		(2) 管理項目の追加	
		(3) 在庫管理機能の追加	

ハードウェア

No.	分類	機器装置	諸条件
1	ハードウェア	(1) タブレット Windows 1 0	ARROWS Tab ショルダーストラップ付カバー
		(2) ハンドリーライター	1 Wタイプ
		(3) 卓上リーライター	UP-100f-J2(USB) fファミリ
		(4) バーコードスキャナー	Honeywell 1900GSR-USB ハンドフリースタンド
		(5) UHF帯タグ	シールタグを標準とする。 1 0 0 0枚単位



株式会社 吉川システック

本社 北九州市八幡東区尾倉2丁目1-2
吉川工業ビル 5 F
☎ 093-661-3211
✉ pkg_support@yst-net.co.jp

販売代理店



日精株式会社

<http://www.nissei-cr.com/>

〒105-8411 東京都港区西新橋一丁目18番17号
Tel 03-3502-9579 fax 03-3502-3484



作業の可視化

資材管理システム メニュー			
梱包・出荷	部品データ Import	部品データ Merge	高層階層
パレット管理	部品データ Export	部品データ 特種	施工完了
終了	データ 印刷	タグ回収	

作業効率UP!
残業時間の短縮へ

RFIDを利用した 資材管理システム

RFIDで
シンプルな管理を実現!

梱包・出荷



受入確認



Hit!



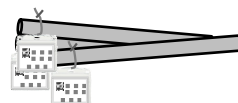
探索



タグ回収・発行



置場管理



システム導入後の効果

導入前



出荷
一覧

受入
一覧

導入前

3人×2日

出荷検査

搬送

受入検査

Before

- ・短時間で出荷作業や受入検査を実施したいが、紙でチェックしているため、1日掛かりの作業になる・・・
- ・出荷漏れなのか、受入チェック漏れなのか、ミスが発生するタイミングが掴めない・・・

導入後



出荷検査情報



受入検査情報



出荷・
受入時間

1/25に
短縮

導入後

1人×2時間に！

短縮

出荷検査

搬送

受入検査

短縮

After

- ・1点1点の確認作業が不要であり、**一括で出荷・受入作業が完了**し、出荷～受入作業にかかる時間が短縮されます。
- ・**出荷データと入荷データを系統的に突き合わせる**ことにより、ズレに気付きやすく迅速な対応が取れます。
- ・導入前は、作業員を3～5名雇って2日掛かりで実施した作業が、導入後は、作業員1名・作業時間1～2時間に短縮した実績があります。

導入効果

- ✓ 出荷・受入作業が効率的になり、納品時間の短縮、受入商品の即時利用が可能となります。
- ✓ 搬送のトレースが確認出来ます。

活用分野

- 工事資材の出荷・受入工程管理
- 検体の進捗管理

- RFID (Radio Frequency IDentification) とは？
ICと小型アンテナが組み込まれたタグから電波を介して情報を読み取る非接触型の自動認識技術
- バーコードとの違い
 - ・一括に複数の識別コードを読み取れる
 - ・1点1点リーダーで視点を合わせる必要がない

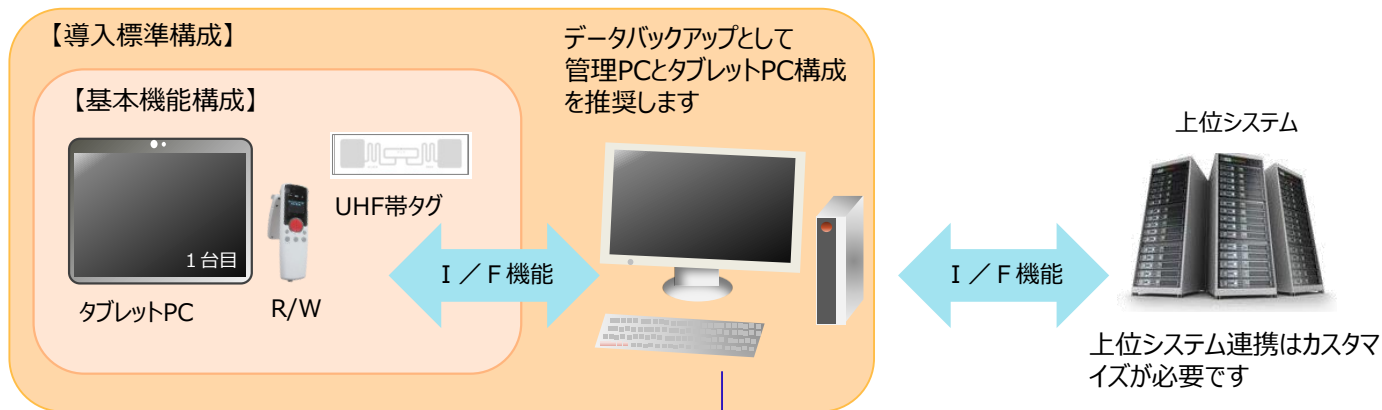
機能仕様

機器構成

名称	タブレットPC	ハンディR/W (リーダー)	タグ	ラベル							
機器			(例) シールタグ 金属タグ 	(例) <table border="1"> <tr><td>管理No</td><td>1234567890</td><td rowspan="3"></td></tr> <tr><td>品名</td><td>短波測定器</td></tr> <tr><td>規格</td><td>2345Mzh-abcd</td></tr> </table>	管理No	1234567890		品名	短波測定器	規格	2345Mzh-abcd
管理No	1234567890										
品名	短波測定器										
規格	2345Mzh-abcd										
説明	「資材管理システム」がインストールされています。 ハンディR/Wで読み込んだ情報をDB(データベース)に登録します。	資材の読み込み、及び、タグへの書き込みを実施します。	資材を一意に判断するためのキー情報(RFIDNO)が書き込まれます。 ※タグは、取り付けるモノによって、特性、サイズが異なり、適切なタグをご提案します。	資材を明示するための情報です。 お客様所有のデプラもしくはラベルプリンタ(購入)で簡単に作成出来ます。							

※デプラは、株式会社キングジムの登録商標です。

システム構成図



ライセンス追加



【オプション機能】

